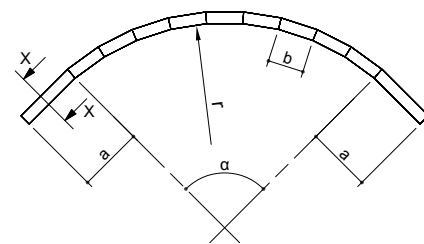


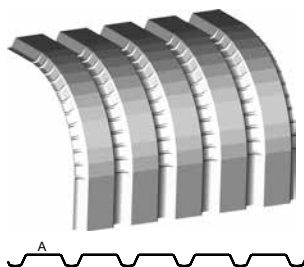
CENTINATURA A SPICCHI

SWISS PANEL® SP 26 / SP 41 / SP 44 / SP 45

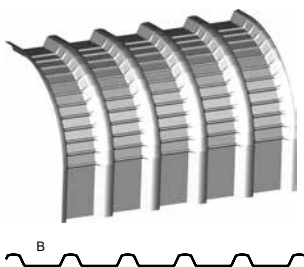


PROFILO	LATO A	LATO B	MIN. GRADI/PIEGA	MAX. GRADI/PIEGA	PRO KNICK-EINZUG IN DIE GESAMTLÄNGE EINRECHNEN mm	SPESSORE mm	0.70	0.75	0.80	0.88	1.00
• SP 26	•	•	• 3°	• 8°	• 3mm	ACCIAIO ALUMINIO	• •	• •	• •	• •	• •
• SP 41	•	•	• 3°	• 8°	• 3mm	ACCIAIO ALUMINIO	• •	• •	• •	• •	• •
• SP 44		•	• 3°	• 8°	• 5mm	ACCIAIO ALUMINIO	• •	• •	• •	• •	• •
• SP 45	•	•	• 3°	• 8°	• 4mm	ACCIAIO ALUMINIO	• •	• •	• •	• •	• •

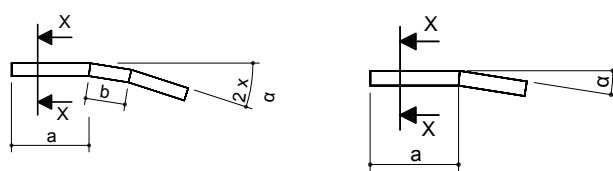
SEZIONE X-X Lato A su la parte esterna



SEZIONE X-X Lato B su la parte esterna



ANGOLO



RAGGIO INTERNO

r = min. 300 mm per SP 26, SP 41, SP 44
r = min. 400 mm per SP 45

DISTANZA FRA LE PIEGHE

b = min. 45 mm

LUNGHEZZA DOPO L'ULTIMA PIEGA

a = min. 200 mm

ANGOLO

α = min. 3 gradi / piega
max. 8 gradi / piega
cioè min. 12 pieghe per 90°

LUNGHEZZA DELLE LAMIERE

Max. 6-7 m
Per definire la lunghezza esatta, prevedere i seguenti supplementari per piega:
• SP 26, SP 41 3 mm
• SP 44 5 mm
• SP 45 4 mm



Nervatura a bordo piano (raggi piccoli)



Nervatura a bordo standard (raggi grandi)

FINITURE DELLE NERVATURE DI SOVRAPPOSIZIONE

b = meno di 200 mm (per raggi piccoli / cassoncini di avvolgibili);
nervatura a bordo piano
b = 200 mm o superiore (tettoie curvate, ecc.);
nervatura a bordo standard

OSSERVAZIONI

- I profili curvati richiedono sempre un foglio di protezione.
- La precurvatura delle lastre profili late richiede la posa simultanea di una lastra diritta e di una lastra curvata.

- Secondo della lunghezza delle lamiere, i raggi, risp. l'inflessione, si devono prevedere sovrapposizioni trasversali, in seguito alla fabbricazione, alla manutenzione e al trasporto.
- Si deve prevedere un nastro impermeabilizzante sulle sovrapposizioni longitudinali delle lamiere profili late curvate.
- La posa del profilo lato, risp. la faccia di prelaccatura A o B deve essere indicata sull'ordinazione (vedere schema).