



FARBE. KREATIVITÄT. MONTACOLOR®.

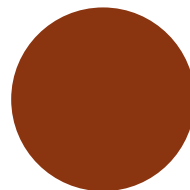
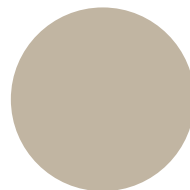
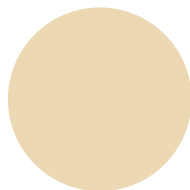


FARBKARTE FÜR ALUMINIUM-, STAHL- UND SANDWICHPROFILE

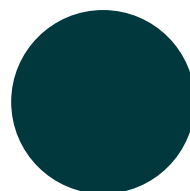
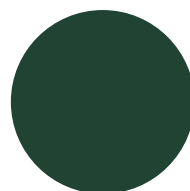
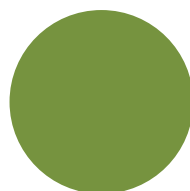
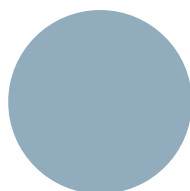
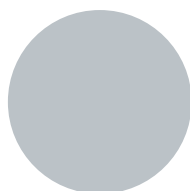
FARBKOLLEKTION

STAHL

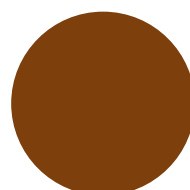
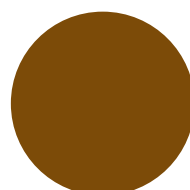
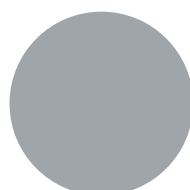
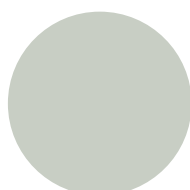
FARBE	RAL 1001 Beige	RAL 1013 Perlweiss	RAL 1015 ¹⁾ Hellelfenbein	RAL 1019 Graubeige	RAL 3004 Purpurrot
--------------	--------------------------	------------------------------	--	------------------------------	------------------------------



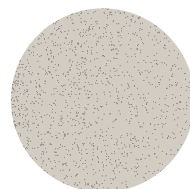
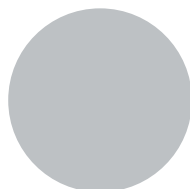
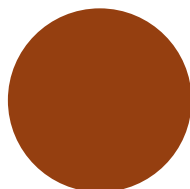
FARBE	NCS 2710-B02G Blaugrau	NCS 3020-R90B Blassblau	RAL 6011 Resedagrün	RAL 6020 Chromoxidgrün	RAL 7016 ¹⁾ Anthrazitgrau
--------------	----------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------	----------------------------------	--



FARBE	RAL 7032 Kieselgrau	RAL 7035 ¹⁾ Lichtgrau	RAL 7045 ⁵⁾ Telegrau 1	RAL 8011 ¹⁾ Nussbraun	RAL 8012 Rotbraun
--------------	-------------------------------	--	---	--	-----------------------------

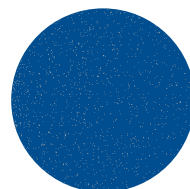
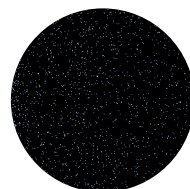
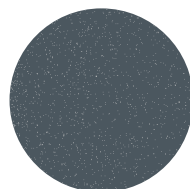
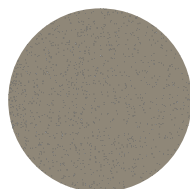
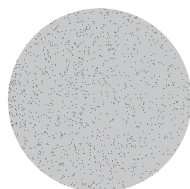


FARBE	RAL 8014 Sepiabraun	RAL 9002 ¹⁾ Grauweiss	RAL 9006 ¹⁾²⁾ Weissaluminium	RAL 9007 ¹⁾²⁾ Graualuminium	RAL 9010 ¹⁾ Reinweiss
--------------	-------------------------------	--	---	--	--

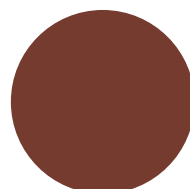
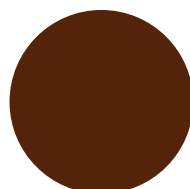
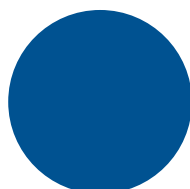
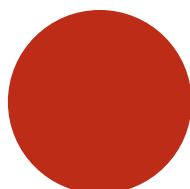


COLORCOAT PRISMA® 50 µm

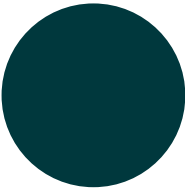
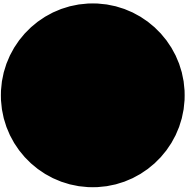


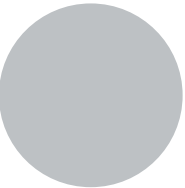


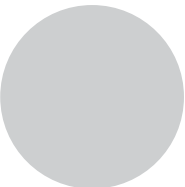



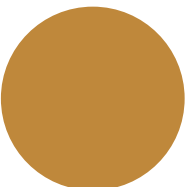
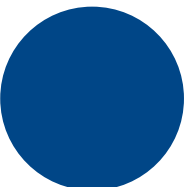
FARBE	SIRIUS ²⁾⁶⁾	ORION ²⁾⁶⁾	ZEUS ²⁾⁶⁾	KRONOS ²⁾⁶⁾	AQUARIUS ²⁾⁶⁾
--------------	-------------------------------	------------------------------	-----------------------------	-------------------------------	---------------------------------



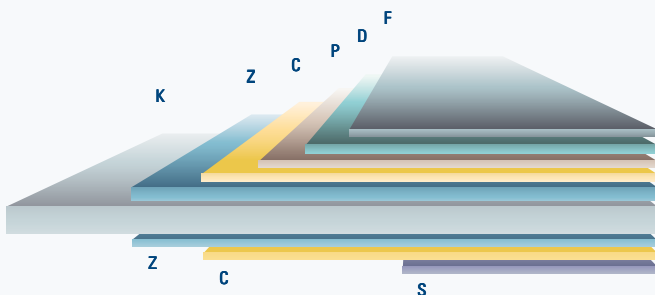
FARBE	RAL 3020 ⁵⁾ Verkehrsrot	RAL 5010 Enzianblau	RAL 8017 ²⁾⁶⁾ Schokoladenbraun	TERRACOTTA ⁶⁾ Matt
--------------	--	-------------------------------	---	---



ALUMINIUM

FARBE	RAL 7016 ¹⁾ Anthrazitgrau	RAL 7021 Schwarzgrau	SCHWARZ MÉTALLISÉ ^{2) 3) 5)}	RAL 7035 ¹⁾ Lichtgrau	RAL 9002 ¹⁾ Grauweiss
					
FARBE	RAL 9006 ^{1) 2)} Weissaluminium	RAL 9007 ^{1) 2)} Graualuminium	ELOXAL OPTIK ^{2) 3) 4) 5) 6)}	TITAN OPTIK BRUSHED ^{2) 3) 4) 5) 6)}	RAL 9010 ¹⁾ Reinweiss
					
FARBE	GOLD BRUSHED ^{5) 6)}	LIGHT COPPER ^{4) 5) 6)}	RAL 5002 ^{1) 5) 6)} Ultramarine Blue		
					

- 1) Farbton nur ähnlich RAL, auch innerhalb einer Lieferung ist keine Farbtonübereinstimmung gewährleistet.
- 2) Rückseitenschutzlackierung (RSL) ist mit einer Pfeilmarkierung versehen. Bei einschaliger Bauweise sichtbar! Bedingt durch die Metallpigmente können beim Einsatz von Metallicfarben Farbunterschiede auftreten.
- 3) Farbtonübereinstimmung auch innerhalb einer Lieferung nicht gewährleistet!
- 4) Klarlack
- 5) Beschränkte Lagerhaltung, längere Lieferfristen
- 6) Mit Aufpreis



- | | |
|---------------------------------------|---|
| K Stahl- bzw. Aluminiumkern | D Bandbeschichtung Polyester, PVDF oder PRISMA® |
| Z Bandverzinkung (nur beim Stahlkern) | F Abziehbare Schutzfolie (wahlweise) |
| C Chemische Oberflächenvorbehandlung | S Rückseitenschutzlack |
| P Primer 5 µm | |

BESCHICHTUNGEN

SO WÄHLEN SIE DIE RICHTIGE BESCHICHTUNG

Die richtige Beschichtung von Fasadensystemen ist ein wichtiger Bestandteil guten Bauens. Je nach Standort des Gebäudes stellen sich verschiedene Anforderungen an die Aussenhülle. Als wichtigste Komponente gilt die Zusammensetzung der Umgebungsluft. So können umliegende Gewerbe- und Industriebetriebe mit Emissionen eine entsprechende Beschichtung verlangen, aber auch Küstennähe oder absehbare mechanische Belastungen haben einen Einfluss auf ihre Wahl. Fragen Sie den Montanabausysteme-Fachmann. Er wird Sie in der Wahl der richtigen Beschichtung unterstützen!

GRUNDWERKSTOFFE

Stahl

S320GD mit beidseitig metallischem Überzug Z275 oder ZA255 nach DIN EN 10346 oder Magnesium-Zink nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung.

Auf Wunsch mit zusätzlicher Bandbeschichtung zur Erhöhung der Korrosionsschutzklasse

Aluminium

EN AW-3005 [AlMn1Mg0.5] bzw. EN AW-3105 [AlMn0.5Mg0.5] bzw. EN AW-5005 (AlMg1)

nach DIN EN 485-2

Auf Wunsch mit zusätzlicher Bandbeschichtung erhältlich

Edelstahl

Korrosionsbeständiger Edelstahl 1.4526 nach EN 10088-2

Oberfläche hochglänzend

Toleranzen nach EN ISO 9445

Dehngrenze circa 300 MPa

GLANZGRAD NACH GARDNER (60°)

Stahl bandbeschichtet

Polyester 30–60%

PVDF 25–40%

Colorcoat Prisma® 30–40%

Aluminium bandbeschichtet

Polyester 35%, PVDF 30%

TEMPERATURBELASTBARKEIT

Polyester bis 80° C, PVDF bis 110° C (Erfahrungswerte für nicht stetige Temperaturen)

KORROSIONSSCHUTZKLASSE

Stahl bandbeschichtet, nach DIN 55634

Polyester 25 µm bis C4-L möglich

PVDF 25 µm bis C5-L möglich

Prisma 50 µm bis C5-M möglich (Korrosionsbeständigkeitskategorie RC5)

DÜNNBESCHICHTUNG (DU)

Die Dünnbeschichtung basiert auf Polyester und wird in einer Schichtdicke von ca. 15 µm aufgebracht. Die Farbe ist ähnlich RAL 9002 oder RAL 9010. Die Rückseite ist mit einer hellen Lackierung versehen. Angesichts der geringen Schichtdicke können wir eine Farbgleichheit unter den Coils nicht garantieren.

Die Dünnbeschichtung wird vor allem im Innenbereich von Gebäuden, sei es als Innenschale der Sandwichelemente, Kassetten oder Tragprofile, verwendet. Für den Aussenbereich ist die Dünnbeschichtung nicht geeignet, da innerhalb kurzer Zeit Verwitterung und Korrosionserscheinungen auftreten.

POLYESTER

Die Polyesterbeschichtung ist eine glatte Schicht auf Basis von Polyesterharzen und nur in einer nicht aggressiven Umgebung anwendbar. Wir liefern diese Beschichtung standardmässig mit einer Schichtdicke von ca. 25 µm. Die Rückseite ist dabei immer mit einer hellen Lackierung versehen.

Eine Spezialausführung mit einer Schichtdicke von 25 µm auf der Vorder- und Rückseite ist ebenfalls auf Anfrage möglich.

BESCHICHTUNGEN (FORTSETZUNG)

PVDF

PVDF ist eine Beschichtung auf Basis von Polyvinylidifluoriden und anderen Bindemitteln. Die Eigenschaften dieser Beschichtung werden hauptsächlich bestimmt durch die Anzahl der Polyvinylidifluoride. Unsere PVDF-Beschichtung hat einen polyvinylidifluoriden Anteil von mindestens 70 bis 80%. Die von der Montana Bausysteme AG gelieferten PVDF-Beschichtungen sind elastisch und (mechanisch) strapazierfähig und stehen für ein nachhaltig farbiges Erscheinungsbild. Die PVDF-Beschichtungen werden standardmässig mit einer Schichtdicke von ca. 25 µm geliefert. Die Rückseite ist dabei immer mit einer hellen Lackierung versehen.

COLORCOAT PRISMA®

Colorcoat Prisma® 50 µm basiert auf einer robusten Dickfilmbeschichtung, die durch eine höhere UV- und Korrosionsbeständigkeit als PVDF-Beschichtungen überzeugt. Der hochwertige Primer bietet einen ausgezeichneten Korrosionsschutz. Hinzu kommt eine robuste Deckschicht mit überragender Kratzfestigkeit und Abriebbeständigkeit für eine leichtere Handhabung und Bearbeitung. Colorcoat Prisma® ist ein in technischer und ästhetischer Hinsicht überragendes Produkt, das viele Möglichkeiten für die Farbgestaltung bei hervorragender Farbechtheit und Glanzbeständigkeit bietet. Aufgrund seiner einzigartigen Produktmerkmale und der hohen Lebensdauer ist Colorcoat® Prisma auch das empfohlene und bevorzugte Beschichtungssystem in Verbindung mit Photovoltaik-Anwendungen.

KORROSIONSGARANTIE COLORCOAT PRISMA®

Wand- und Dachbauteile bis zu 30 Jahren. Die Garantie ist abhängig von der örtlichen Situation und bedingt eine vorausgehende Analyse.

VERMEIDEN VON FARBUNTERSCHIEDEN

Wir weisen darauf hin, dass bei Verwendung unterschiedlicher Materialchargen bei sämtlichen Farbtönen Farbabweichungen innerhalb bestimmter Toleranzen zu akzeptieren sind. Im Zweifelsfall empfehlen wir immer, die Materialbestellung aus einer Materialcharge fertigen zu lassen. Die Montana Bausysteme AG haftet nicht für Farbunterschiede zwischen Produkten von Montana untereinander und zwischen Produkten von Montana und anderen Herstellern. Dies gilt für alle Farben und alle vorlackierten Produkte. Wenn verschiedene Produkte oder Beschichtungen miteinander verbaut werden und den gleichen Farbton aufweisen sollen, muss eine Ausmusterung stattfinden.

Metallisierte und transparente Farbsysteme verlangen besondere Aufmerksamkeit. Bei Anwendung dieser Beschichtungsarten empfiehlt Montana Bausysteme AG, dass bei den Spezifikationen der Bestellung, resp. der Auftragsmengen die Fassadenflächen berücksichtigt werden, damit diese innerhalb einer Materialcharge gefertigt werden können. Métallisé-Ausführungen sind auf der Rückseite oder auf der Schutzfolie mit einer Pfeilmarkierung versehen, um damit für eine einwandfreie Montage die Strukturrichtung deutlich anzugeben.

LIEFERÜBERSICHT

Standardfarbtöne, Materialstärken, Abwicklungen und Profile können Sie aus unserer MONTACOLOR®-Farbkarte entnehmen!

MINDESTMENGE FÜR SPEZIAL-EINKÄUFE

1250 mm: 7 t Stahl, 2 t Alu

1500 mm: 15 t Stahl, 7 t Alu



MONTACOLOR® für eine farbige Welt

Während Farben im Innenbereich längst in die Arbeitsplatzgestaltung einbezogen werden, hat sich ihre bewusste Anwendung als Gestaltungselemente an Aussenfassaden erst in den letzten Jahren etabliert. Farben sind geeignete und kostengünstige Mittel, um Fassaden zu strukturieren, Akzente zu schaffen und Identitäten herzustellen.



Widmi, Lenzburg (CH)



Kraftwerk Niederaussem (DE)



Zuckerfabrik Frauenfeld (CH)



Ecko, Meckenbeuren (DE)



Kraftreaktor Klettereldorado, Lenzburg (CH)



Renault Garage, Kielce (PL)



Gondrand AG, Basel (CH)



Neomat AG, Beromünster (CH)



Autobahnraststätte Quinto (CH)

Die Farbmuster sind Druckwiedergaben der Originalfarbtöne, sie geben die Farben nur annähernd wieder.

Im Zuge technischer Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen an unseren Produkten vor. Deshalb sind die Angaben in unseren Prospekten unverbindliche Empfehlungen. Die abgebildeten Konstruktionen, Details und Formteile sind unverbindliche Lösungsvorschläge, welche objektbezogen, je nach Anforderungen, auf ihre Richtigkeit überprüft werden müssen. Technische Einzelheiten werden nur in gegenseitiger Abstimmung und durch unsere schriftliche Bestätigung Vertragsgegenstand. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen! Die jeweils aktuellen Versionen unserer Prospekte und Dokumente stehen Ihnen auf unserer Homepage zum Download bereit. Reproduktion und Nachdruck verboten.

MONTANA BAUSYSTEME AG
Durisolstrasse 11
CH-5612 Villmergen
Tel. + 41 56 619 85 85
Fax + 41 56 619 86 10
www.montana-ag.ch
info@montana-ag.ch

**MONTANA SYSTEMES
DE CONSTRUCTION SA**
CH-1028 Préverenges
Tél. + 41 21 801 92 92
Fax + 41 21 801 92 93
www.montana-ag.ch
info@montana-ag.ch

MONTANA BAUSYSTEME AG
Zweigniederlassung
D-86845 Grossaitingen
Tel. +49 8203 95 90 555
Fax +49 8203 95 90 556
www.montana-ag.ch
info@montana-ag.ch