

Colorcoat® PE 15

Der Standard für Gebäude-Innenbereiche

Colorcoat® PE 15 ist das Standardprodukt für Gebäude-Innenbereiche. Meist im Farbton weiß geliefert, erzielt es eine optimale Lichtreflexion und trägt somit zur Reduzierung von Beleuchtungskosten bei.

- 15 µm Polyester-Beschichtung für Innenraumanwendungen.
- Feuerverzinktes Trägermaterial auf Zink oder MagiZinc® Basis mit guter Korrosionsbeständigkeit.
- Lieferbar in den beliebtesten Farben, wie RAL 9002, 9003, 9010 und 7035 zur Erzielung einer optimalen Lichtreflexion im Gebäudeinneren.
- Rückseite mit einem speziell für die Anwendung in der Gebäudehülle entwickelten Hochleistungs-Rückseitenschutzlack.

Ein effizientes und beständiges Produkt für Innenraumanwendungen, das unter normalen, trockenen, kontrollierten und unbelasteten Bedingungen eine ebenso lange Lebensdauer wie das Gebäude selbst aufweist.

Colorcoat Qualitätsgarantie

Die Marke Colorcoat steht für Qualität und Kompetenz aus dem Hause Tata Steel. Mit fast 50 Jahren voller Innovationen, anspruchsvoller Testverfahren und überragender Erzeugnisse, bietet Colorcoat eine Vielzahl bandbeschichteter Stahlprodukte, die für unzählige Bauprojekt rund um den Globus eingesetzt wurden und werden.

Kundenspezifische Lösungen

Mit MyriaPlus bieten wir auf den Kunden zugeschnittene Lösungen. Egal ob kürzere Produktionszyklen, flexible Bedarfsmengen oder eine mögliche Weiterverarbeitung.

Für weitere Informationen besuchen Sie uns unter:
www.myriadservice.com



Colorcoat® PE 15

MagiZinc

Tata Steel legt sehr viel Wert auf Nachhaltigkeit und fokussiert sich daher auf die Entwicklung von Produkten mit verringertem Rohstoffverbrauch.

MagiZinc® ist ein neuartiger metallischer Überzug, der in einem kontinuierlichen Produktionsverfahren in der Verzinkungsanlage aufgetragen wird. Diese metallische Beschichtung besteht aus Zink, dem Magnesium und Aluminium beigefügt worden ist.

Produkte mit MagiZinc® Trägermaterial leisten einen erheblichen Beitrag zum Umweltschutz, da bei ihrer Herstellung weniger Zink eingesetzt wird.

Das DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) hat auf Grundlage der Testergebnisse die Zulassung Z-30.11-36 erteilt. Entsprechende Zertifikate und Testberichte sind verfügbar.

Produktleistungen

Colorcoat® PE15 wird mit Sorgfalt in einem überwachten Fertigungsprozess hergestellt um eine gleichbleibend hohe Qualität zu gewährleisten. Colorcoat® PE15 eignet sich für Innenraumanwendungen mit Tragschalen, Kassettenwänden und Sandwichelementen bei einer trockenen und unbelasteten Innenraumatmosfera.

Colorcoat® PE15 ist nicht für den Einsatz im Außenbereich geeignet. Zur Qualitätssicherung sollte das Produkt nicht im Außenbereich gelagert werden.

Colorcoat® PE15 sollte in einer normalen und unbelasteten Innenraumatmosfera eine ebenso lange Lebensdauer wie das Gebäude selbst aufweisen.

Produktleistungserklärung

Auf Wunsch stellt Tata Steel eine Produktleistungserklärung aus. Entscheidend für die Laufzeit der Produktleistungserklärung ist die Innenraumatmosfera.

Produkttests

Um die Eignung der Colorcoat Produkte zu gewährleisten, testet Tata Steel die Leistungsfähigkeit hinsichtlich der Beständigkeit gegenüber Korrosion, UV-Licht, Chemikalien und Abrieb. Alle Testverfahren erfolgen gemäß internationaler Normen bei akkreditierten Prüfinstituten.

Typische Eigenschaften

Colorcoat® PE 15			Teststandard
Nominale Dicke der organischen Beschichtung	µm	15	EN 13523 - 1
Glanzgrad (60°)	%	30 - 50	EN 13523 - 2
Flexibilität: Minimaler-Biegeradius	T	5T	EN 13523 - 7
Haftung	T	≤ 2T	EN 13523 - 7
Korrosionswiderstand: Kondenswassertest	h	500	EN 13523 - 26
Brandverhalten		A1	EN 13501 - 1
Interne Umwelt-Klassierung		CPI2	EN 10169

Allgemeine Hinweise:

- Bei den in dieser Tabelle genannten Werten handelt es sich um durchschnittliche Eigenschaften, die nicht Gültigkeit allgemeiner technischer Angaben haben. Informationen zu unseren Prüfverfahren finden Sie auf unserer Internetseite: www.colorcoat-online.com
- Um die Anforderung an die Korrosionsbeständigkeit zu erfüllen, wird ein Zinkträgermaterial Z275 g/m² oder MagiZinc® (ZMA140 g/m²) aufgetragen. Auf Kundenwunsch kann als minimal Zinkträgermaterial Z225 g/m² aufgetragen werden.

Kontakt

www.colorcoat-online.com

Handelsmarken von Tata Steel UK Limited

Colorcoat, MagiZinc, Absorb and MyriaPlus sind Handelsmarken von Tata Steel UK Limited.

Obwohl die Tata Steel Europe Limited und ihre Tochtergesellschaften bemüht sind, richtige Informationen bereitzustellen, dienen die in dieser Veröffentlichung dargestellten Bilder und Texte lediglich der allgemeinen Information, und die Tata Steel Europe Limited und ihre Tochtergesellschaften übernehmen keine Verantwortung bzw. Haftung für Fehler oder Informationen, die sich als irreführend herausstellen. Die Tata Steel Europe Limited und ihre Tochtergesellschaften schließen ferner jegliche Haftung für Vorschläge oder Beschreibungen in Bezug auf die Nutzung oder Anwendung von Produkten sowie Verarbeitungsmethoden aus.

Es obliegt dem Kunden, die von der Tata Steel Europe Limited oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte vor deren Einsatz auf ihre Eignung hin zu prüfen.