

**TATA STEEL**



## **Prodotti Colorcoat® per edifici agricoli**

Rivestimento metallico per edifici



# ACCIAIO PREVERNICIATO COLORCOAT®

La gamma Colorcoat® propone prodotti di acciaio preverniciato di alta qualità e con un ottimo rapporto costi-benefici, destinati a edifici agricoli che devono durare nel tempo. I prodotti Colorcoat®, realizzati nel Regno Unito, sono certificati secondo la normativa BES 6001 per l'approvvigionamento sostenibile. Si tratta del primo acciaio preverniciato ad aver ottenuto questa certificazione; risultato che rafforza il nostro impegno per la sostenibilità. Tutti i prodotti Colorcoat® si pregiano di quasi 50 anni d'innovazioni, di procedure di prova estensive sui prodotti, e di eccellenza produttiva.

I prodotti di acciaio preverniciato Colorcoat® sono leggeri e facili da fissare, resistenti ai danni e disponibili in un'ampia varietà di soluzioni protettive per garantire agli edifici una lunga durata. Grazie alla facilità di montaggio e al basso livello di manutenzione richiesta, l'acciaio preverniciato consente una sostanziale flessibilità progettuale che permette l'adozione di estensioni; ed è quindi materiale ideale per il rivestimento degli edifici agricoli.

I prodotti Colorcoat® propongono ai costruttori di edifici agricoli un'ampia gamma di prodotti economicamente vantaggiosi, in grado di soddisfare sia le attuali necessità, che le future esigenze. La gamma offerta va dai prodotti per gli edifici adibiti a normale immagazzinamento a quelli destinati a ambienti con esigenze specifiche; come i fabbricati per l'allevamento avicolo.

Alla conclusione del ciclo di vita dell'edificio, i profilati potranno essere rinnovati, riutilizzati o completamente riciclati nel rispetto delle legislazioni ambientali in vigore.



# Prodotti ideali per l'edilizia agricola

## Colorfarm® 15

Colorfarm® 15 offre un'alta resistenza alla corrosione sia all'interno, che all'esterno degli edifici, ed è realizzato per essere un materiale di rivestimento efficace per le costruzioni agricole caratterizzate da elevata umidità interna. Grazie al supporto standard galvanizzato a caldo, le sue prestazioni funzionali sono garantite per 15 anni; sempre che gli ambienti siano progettati e ventilati in maniera adeguata. È disponibile con verniciatura su una sola faccia o con verniciatura bifacciale.

La versione bifacciale di Colorfarm® 15 dovrebbe essere utilizzata per edifici con lamiere profilate da copertura e con elevata umidità interna. La realizzazione con copertura a faccia singola è adatta per i pannelli di rivestimento interno di fabbricati che dispongono di isolamento e che utilizzano sistemi di pannelli multistrato o compositi (sandwich). Il rivestimento posteriore deve essere installato a contatto con l'isolamento. In questo caso il lato esposto del rivestimento interno è protetto dal valido sistema di verniciatura Colorfarm® 15, mentre il lato non esposto è fornito con un back coat ad alte prestazioni.

Colorfarm® 15 garantisce un alto livello di resistenza contro molti agenti chimici presenti negli ambienti interni degli edifici agricoli e, con una manutenzione appropriata, la vita del prodotto potrà prolungarsi considerevolmente.

## Caratteristiche principali

- Rivestimento da 35µm, mono o bifacciale per un'ottima resistenza chimica.
- Fornito con supporto zincato a caldo, prodotto in conformità alla norma EN 10346:2009.
- Disponibile in 8 colori, specificatamente sviluppati per armonizzarsi con l'ambiente rurale.
- 15 anni di garanzia delle prestazioni funzionali interne.
- Certificazione EN 10169:2010 CPI5 per la resistenza all'umidità.

Colorfarm® 15 è stato progettato per soddisfare, in particolare, le esigenze degli edifici agricoli, compresa l'alta resistenza all'ammoniaca e ai concimi, e offre 15 anni di garanzia delle prestazioni funzionali.

È adatto per qualsiasi utilizzo di edilizia agricola, compresi gli edifici per il ricovero del bestiame e quelli per lo stoccaggio del raccolto; è stato inoltre sottoposto a test di contatto con vari agenti chimici comunemente presenti negli ambienti agricoli. Nel corso delle prove, Colorfarm® 15 è stato esposto a prove con diversi agenti chimici sotto forma di vapore, liquidi o solidi.



Test attuati di recente hanno confermato che Colorfarm® 15 ha raggiunto il livello CPI5: la migliore classificazione interna prevista dalla norma EN 10169:2010. Le prove di corrosione a lungo termine eseguite su Colorfarm® 15 dimostrano le eccezionali proprietà di protezione di Colorfarm® 15, rispetto a quelle offerte dal polifluoruro di vinilidene (PVDF) e dal poliesteri comune.

## Gamma dei colori di Colorfarm® 15

Colorfarm® 15 è disponibile in una gamma di 8 colori, scelti per adattarsi ai materiali comunemente usati per l'edilizia agricola, o per realizzare interni luminosi, nel caso si usi la versione bifacciale di Colorfarm® 15.



1. Chalk White	RAL 9002	2. Goosewing Grey	BS 10A05
3. Reseda Green	RAL 6011	4. Juniper Green	BS 12B29
5. Light Ivory	RAL 1015	6. Slate Grey	RAL 220 30 05
7. Slate Blue	RAL 5008	8. Millstone Brown	BS 08B29

I numeri di riferimento BS o RAL riportati rappresentano il colore più prossimo e non corrispondenze precise. Per una rappresentazione reale del colore, fare riferimento a un campione di metallo di Colorfarm® 15.

I colori stampati per Colorfarm® 15 hanno solo valore indicativo. Per una rappresentazione reale del colore e del suo effetto, richiedere al servizio di assistenza di Tata Steel un campione del prodotto.

**Nota:** per la versione bifacciale, il lato posteriore sarà sempre di colore Chalk White.

## Colorcoat HPS200 Ultra®

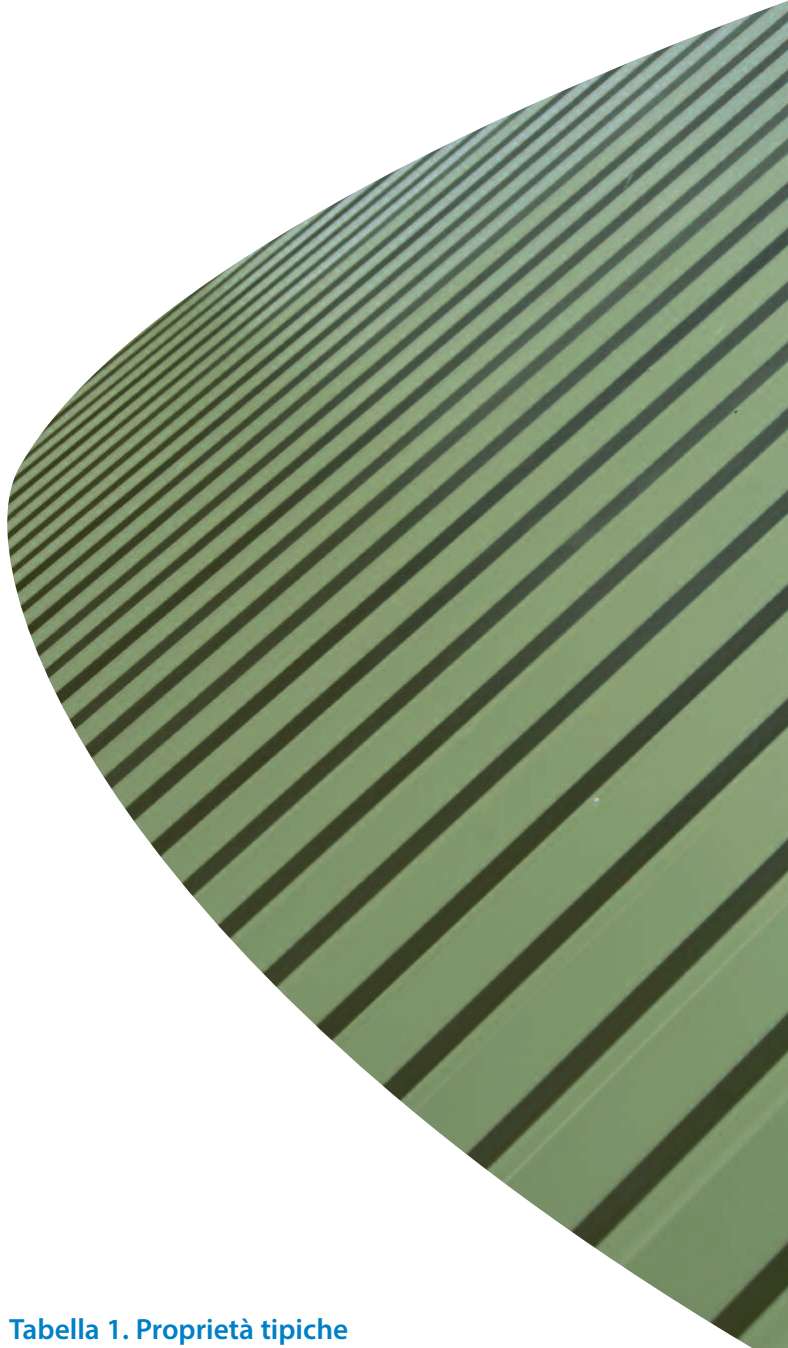
Per gli edifici agricoli che devono durare, e resistere, nel tempo, la scelta ottimale è Colorcoat HPS200 Ultra®. Certificato EN 10169:2010 CPI5 per la resistenza all'umidità, adotta un sistema di rivestimento rivoluzionario che garantisce un'eccezionale ritenzione del colore e della brillantezza.

Colorcoat HPS200 Ultra® è un rivestimento superficiale di 200 µm, duraturo e resistente all'abrasione, proposto in una gamma standard di 40 colori. Fra questi sono compresi i colori naturali e le sfumature cromatiche che possono contribuire alla corretta integrazione dell'edificio nell'ambiente circostante.

Si consiglia di utilizzare la versione bifacciale di Colorcoat HPS200 Ultra® per gli edifici agricoli con lamiere profilate da copertura - per assicurare una migliore resistenza all'abrasione, e in caso di ambienti umidi. Grazie alla sua straordinaria capacità di protezione contro la corrosione in ambienti acidi, alcalini e salini, combinata all'alto grado di robustezza e all'eccellente resistenza agli UV, Colorcoat HPS200 Ultra® è adatto all'utilizzo in tutti i settori delle costruzioni. È conforme ai requisiti Ruv4 e RC5 previsti dalla norma EN 10169:2010, con un eccezionale livello di ritenzione del colore e di resistenza alla corrosione. Si raccomanda di utilizzare Colorfarm® 15 per le applicazioni interne negli ambienti con alta concentrazione di ammoniaca, come per esempio, nelle stalle per il bestiame.

Colorcoat HPS200 Ultra® è coperto dalla Garanzia Confidex® fino a 30 anni, e non sono necessarie manutenzioni o ispezioni per mantenerne attiva la validità per il lato esterno degli edifici.

Per ulteriori informazioni, fare riferimento al campionario dei colori di Colorcoat HPS200 Ultra®.



**Tabella 1. Proprietà tipiche**

		Colorfarm® 15	Colorcoat HPS200 Ultra®	Norma di prova
Spessore totale pellicola secca	µm	35	200	EN 13523 - 1
Brillantezza (60°)	%	30 - 40	10 - 40	EN 13523 - 2
Resistenza ai graffi	g	> 3000	> 3500	EN 13523 - 12
Resistenza all'abrasione: (Taber, 250 rev., 1 kg)	mg	< 15	< 12	EN 13523 - 16
Flessibilità: Impatto inverso	J	16	18	EN 13523 - 15
Raggio minimo di curvatura	T	2T @ 16°C	0T @ 16°C	EN 13523 - 7
Aderenza (cross hatch)	%	100%	100%	EN 13523 - 6
Resistenza alla corrosione: Nebbia salina	h	1000	1000	EN 13523 - 8
Umidità	h	1000	1000	EN 13523 - 25
Temperatura massima di esercizio in continuo		100°C	60°C	Tata Steel
Classificazione per ambienti interni, resistenza all'umidità		CPI5	CPI5	EN 10169:2010

### Note generali

- I valori riportati in questa tabella rappresentano le proprietà tipiche e non costituiscono una specifica. I valori si riferiscono al rivestimento superficiale e ai colori solidi. Per i dati sui metodi di prova, vedere [www.colorcoat-online.com](http://www.colorcoat-online.com)
- Nel caso sia essenziale la corrispondenza precisa fra gli elementi costruttivi, il miglior riferimento è costituito dagli effettivi componenti di rivestimento consegnati al cantiere.

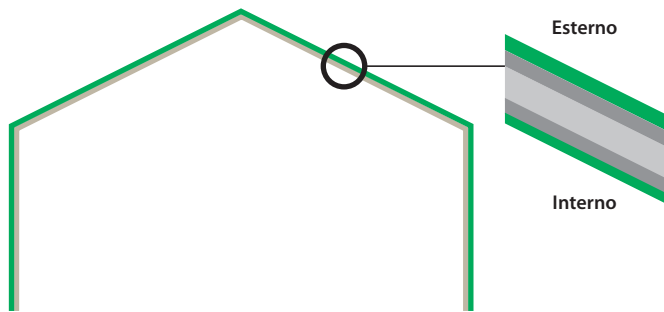
**Tabella 2. Prodotto Colorcoat® consigliato per utilizzo**

Tipo di edificio	Lamiere profilate da copertura	Sistema a pannelli compositi/multistrato con isolamento
Alti livelli di ammoniaca e di umidità, per esempio, in stalle per bestiame o allevamenti di pollame.	Colorfarm® 15 bifacciale	<b>Esterno:</b> Colorcoat HPS200 Ultra® <b>Interno:</b> Colorfarm® 15
Bassi livelli di ammoniaca, temperatura controllata e alto livello di umidità, per esempio, in magazzini per ortaggi.	Colorfarm® 15 bifacciale oppure Colorcoat HPS200 Ultra® bifacciale	<b>Esterno:</b> Colorcoat HPS200 Ultra® <b>Interno:</b> Colorfarm® 15
Bassi livelli di ammoniaca, bassi livelli di umidità controllati, ambienti refrigerati, per esempio, in edifici per lo stoccaggio del raccolto senza contatto diretto.	Colorfarm® 15 bifacciale oppure Colorcoat HPS200 Ultra® bifacciale	<b>Esterno:</b> Colorcoat HPS200 Ultra® <b>Interno:</b> Colorfarm® 15
Livello di sostanze inquinanti relativamente basso, basso livello di umidità, per esempio, in ricoveri per macchinari, o edifici per lo stoccaggio generico.	Colorfarm® 15 bifacciale oppure Colorcoat HPS200 Ultra® (disponibile nella versione a faccia singola per uso esterno, con rivestimento posteriore standard per uso interno, oppure nella versione bifacciale)	<b>Esterno:</b> Colorcoat HPS200 Ultra® <b>Interno:</b> Colorfarm® 15 Colorcoat® PE 15

**Note**

1. Colorfarm® è l'unico prodotto Colorcoat® disponibile con una garanzia standard per gli interni dell'edificio.
2. La scelta del prodotto esterno dipende dai requisiti di durata della garanzia.
3. Per le pensiline non è consigliabile utilizzare prodotti a faccia singola.

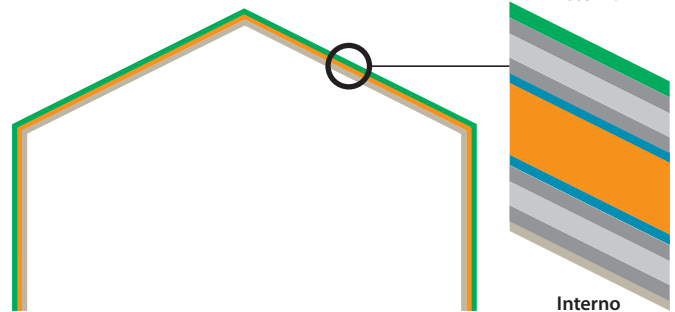
**Lamiere profilate da copertura, per es., depositi di cereali e verdure.**



**Legenda**

- Supporto di acciaio
- Rivestimento metallico
- Colorfarm® 15 bifacciale oppure Colorcoat HPS200 Ultra® bifacciale

**Sistema isolato, per es., pollai**



**Legenda**

- Supporto di acciaio
- Rivestimento metallico
- Colorcoat HPS200 Ultra®
- Colorfarm® 15
- Rivestimento posteriore standard
- Isolamento

**Tabella 3. Esposizione di Colorfarm® 15 ai comuni agenti chimici**

Reagente di prova	Resistenza eccellente	Performance Buona resistenza	Resistenza limitata
Concime, 10% fosfato	•		
Concime, fosfato di ammonio	•		
Concime, NPK 25:5:5	•		
Concime, NPK 5:24:15	•		
Trattamento antisettico	•		
Preservante del legno	•		
Diserbante	•		
Acido cloridrico (10%)			•
Acido solforico (10%)			•
Acido fosforico (10%)			•
Acido acetico (10%)			•
Acido butirrico (10%)			•
Acido lattico (10%)		•	
Granulati di idrossido di sodio			•
Ammoniaca (alta concentrazione 75%)		•	
Ipcloclorito di sodio		•	
Nitrato di ammonio			•
Fosfato di ammonio	•		
Carbonato di sodio	•		
Clorato di sodio	•		
Nitrato di sodio	•		
Formalina (40%)	•		
Urea	•		
Acqua	•		
Biossido di carbonio	•		

[www.colorcoat-online.com](http://www.colorcoat-online.com)

**Marchi registrati di Tata Steel**

Colorcoat, Colorcoat HPS200 Ultra e Colorfarm sono marchi registrati di Tata Steel UK Limited.

Anche se è stata prestata ogni attenzione perché i contenuti di questa pubblicazione fossero accurati, Tata Steel Europe Limited e le sue consociate (compresa Tata Steel UK Limited), declinano ogni responsabilità per errori o informazioni che possono essere considerate fuorvianti. I suggerimenti o le descrizioni per l'uso finale o l'applicazione dei prodotti o i metodi di lavorazione hanno solo scopo informativo e Tata Steel Europe Limited, e le sue consociate, declinano ogni responsabilità per quanto qui riportato.

Prima di utilizzare i prodotti o i servizi forniti o realizzati da Tata Steel Europe Limited, e sue consociate, i clienti devono ritenerli adatti alle proprie esigenze.

Stampato con inchiostri vegetali biodegradabili su supporti creati con materiale proveniente da gestione responsabile delle foreste, certificati come conformi a FSC. Contiene il 10% di fibra di recupero, proveniente da carta da macero.

**Contatto**

**Tata Steel**

Via G.G. Winckelmann, 2  
20146 Milano  
Italia

Tel: +39 (0)2 422 55 44 10

Fax: +39 (0)2 422 55 44 20

E-mail: [milan@tatasteel.com](mailto:milan@tatasteel.com)