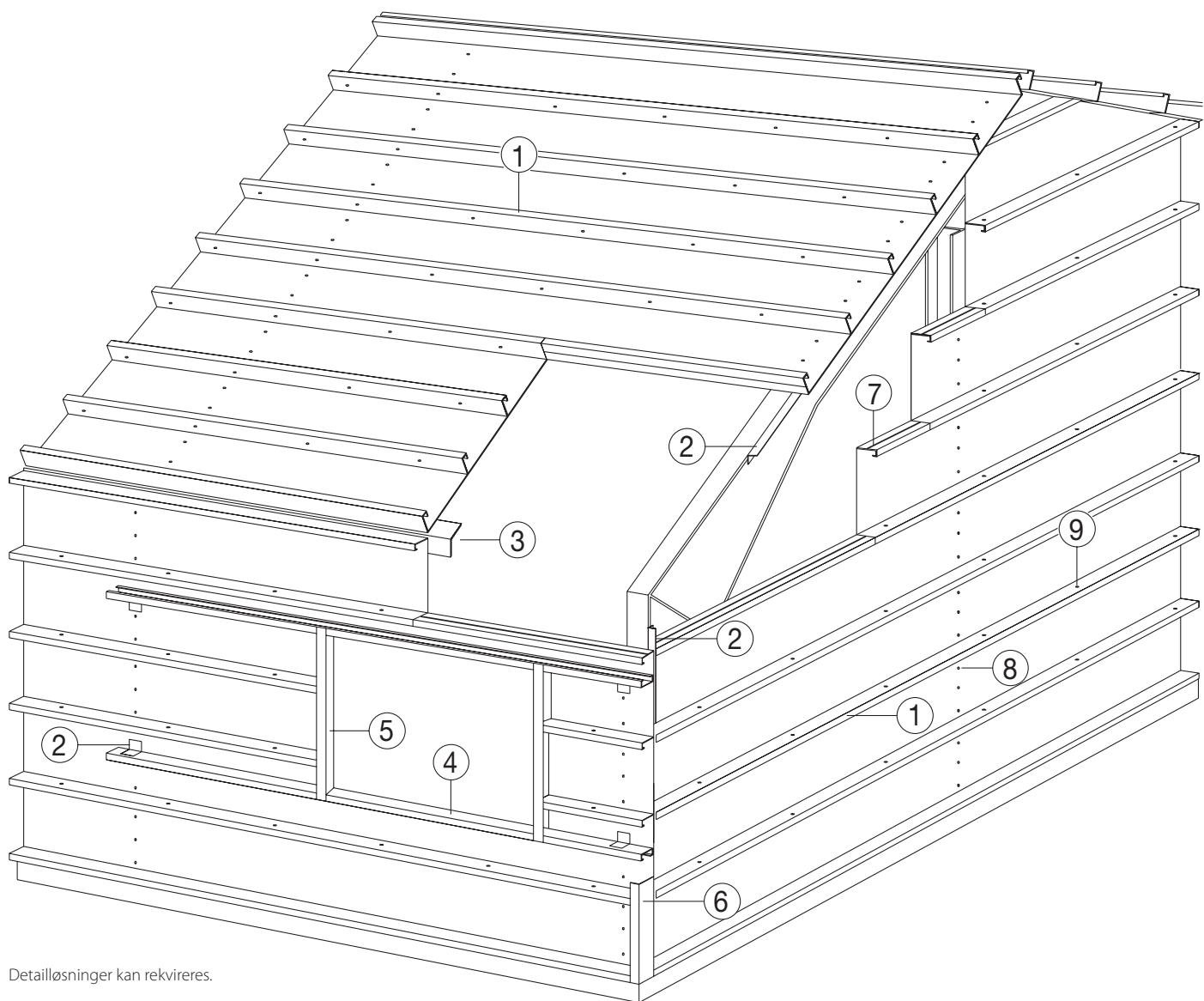


Kassetter

Montagevejledning



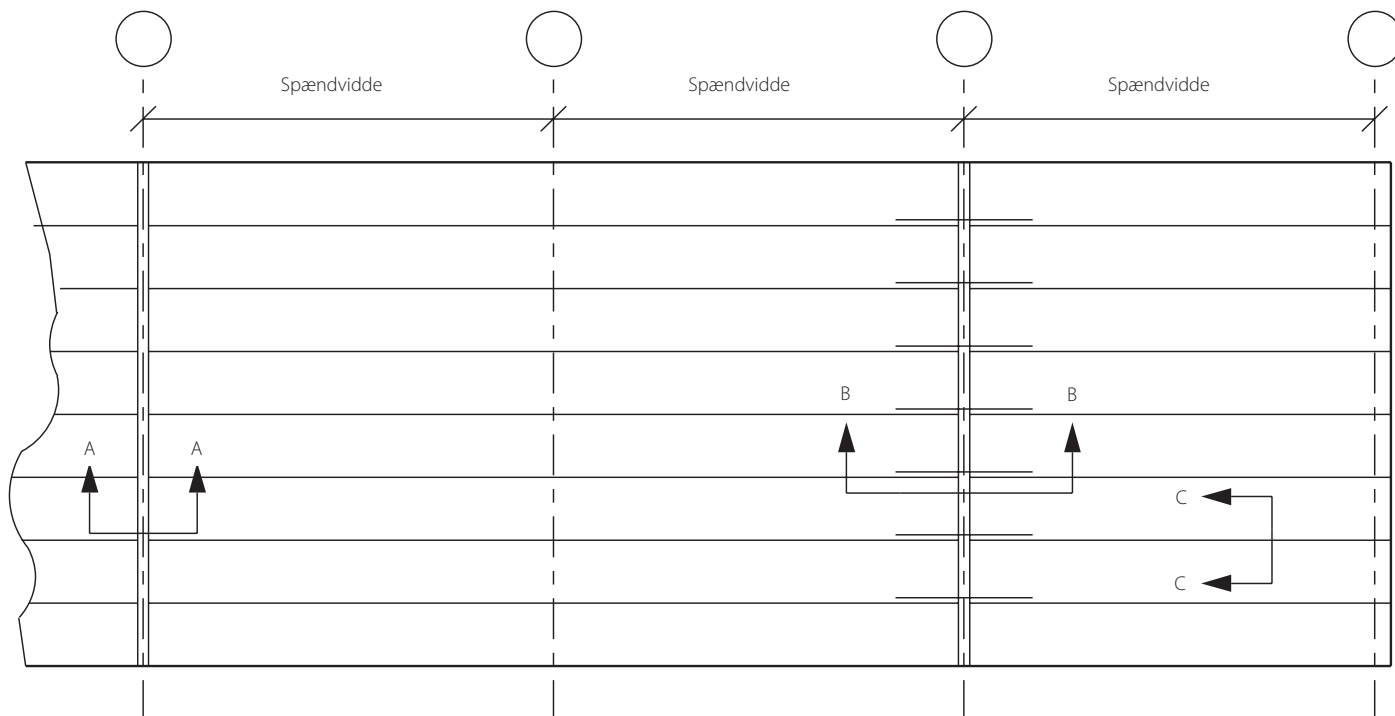
Detailløsninger kan rekvireres.

- 1) Kassetter
- 2) Montagevinkel
- 3) Inddækning
- 4) Udveksling C-profil
- 5) Udveksling U-profil

- 6) U-profil
- 7) Overlægsbånd
- 8) Skruer, 5,5 x 32 mm
- 9) Skruer, 4,8 x 20 mm eller popnitter

For at undgå kipning skal Kassetten være fastholdt i yderflangen. Ved brug af Colorsteel 19, 35 eller Sinus 35 mm, Diamant og Multipanel monteret efter vor montagevejledning, kan dette regnes for opfyldt.

Montage af facade/gavl/tag



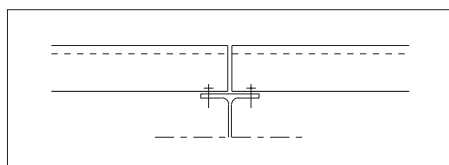
Eksempel på en oplægningsplan

Kassetter på facade/gavl monteres vandret fra fundament.

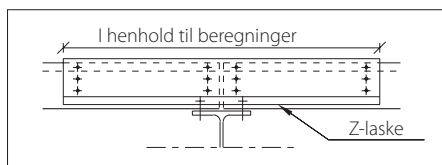
Kassetter på taget monteres parallelt med facade, så overflange vender op ad tagfladen.

Kassetternes endestød/sideoverlæg samles i henhold til skitser og projektets

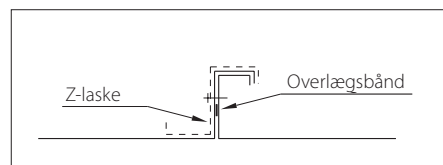
oplægningsplan. Kontroller, at Kassetterne er i overensstemmelse med den foreskrevne dimension, samt at evt. kontinuitetssamling og vederlag stemmer overens med beregningerne.



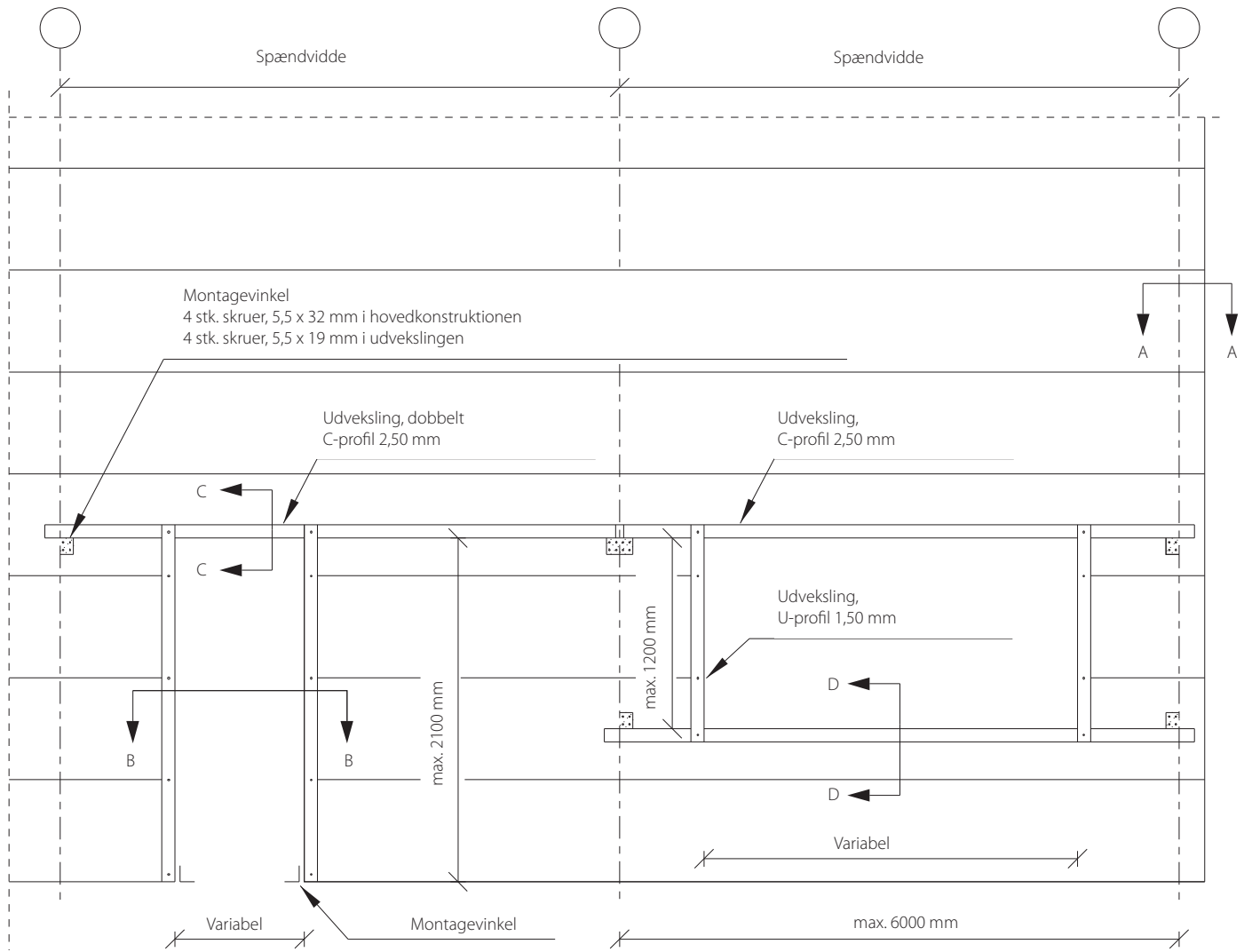
Snit A-A, stødsamling



Snit B-B, kontinuitetssamling

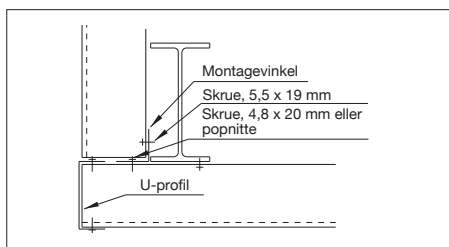


Snit C-C, sideoverlæg

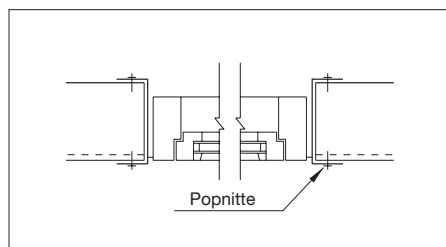


Udsparringer

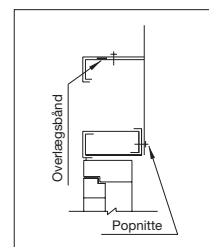
Udsparringens udvekslingsdimension skal være i henhold til beregninger. Hvis ikke andet er oplyst, kan ovenstående anvendes, når de angivne max. mål overholdes.



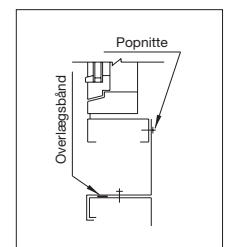
Snit A-A, hjørne



Snit B-B, vandret snit vindue/dør



Snit C-C, lodret snit over dør



Snit D-D, lodret snit under vindue

Fastgørelse

Kassetterne fastgøres med selvborende skruer til stålunderlag. Ved træunderlag skal der forbores.

Skruestørrelser

Underlag	Skrue (mm)	Popnitte
Stål	5,5 x 32	Nej
Træ	6,5 x 51	Nej
Sideoverlæg	4,8 x 20	Ja
Kontinuitetssamling	5,5 x 19	Nej

Montageværktøj

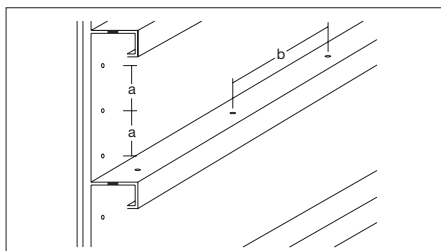
Nippelmaskine, hånd eller pladesaks, godkendt metalrundsav, stiksav med klinge til metal, skruemaskine med moment. Værktøj kan købes eller lejes hos Tata Steel.

Ønskes yderligere information, kontakt venligst 8953 2020.

På www.tsbsnordic.dk findes detaljløsninger og montagevejledninger.

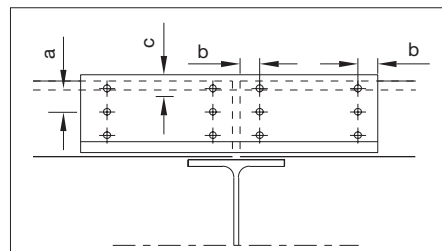
Der må ALDRIG anvendes vinkelsliber. HUSK at fjerne stålsåner fra pladernes overflade.

Skrueafstand og placering/ -tag og facade



- a. 3 skruer jævnt fordelt i hver kassettebund ved understøtning.
- b. Sømmenskruning i sideoverlæg pr. max. 600 mm.

Skrueafstand og placering/ -kontinuitetssamling



- a. Min. 20 mm lodret mellem befæstelse.
- b. Min. 30 mm fra enden til befæstelse.
- c. Min. 20 mm fra overkant til befæstelse.

Oplagring, emballering og håndtering

Kassetter leveres i pakker på max. 2 tons beregnet til aflæsning med kran eller truck. Kassetter skal altid oplagres tildækket, beskyttet mod regn og smuds. De placeres med fald i længderetningen.

Ved længere tids oplagring, og hvis pladerne har været udsat for vand, anbefales det at stable dem på strøer, så luftcirkulation kan finde sted.

Kassetterne skal løftes af bundtet, ikke trækkes.

www.tsbsnordic.dk

Tata Steel

Kaarsbergsvej 2, Postbox 136, DK-8400 Ebeltoft
T: +45 8953 2020 (Salg), T: +45 8953 2000 (Omstilling)
F: +45 8953 2001, E: dk@cbsnordic.com
www.tsbsnordic.dk

Reg.: Tata Steel Denmark Byggesystemer A/S
Reg. adr. Kaarsbergsvej 2 DK 8400 Ebeltoft CVR nr. 46300017.

Language Danish, Nr. 4 - 10.05.13

Tata Steel – så behøver du kun at handle ét sted

Der er gjort bestræbelser på at sikre, at denne publikations indhold er fejlfri, men Tata Steel Europe Limited og dets datterselskaber påtager sig intet ansvar for fejl eller oplysninger, som viser sig at være misvisende. Forslag til, eller beskrivelser af, produkter eller arbejdsmetoders slutbrug er kun til orientering, og Tata Steel Europe Ltd. og dets datterselskaber påtager sig intet ansvar herfor.

Copyright 2013 Tata Steel
Forbehold for tekniske ændringer, Tata Steel Europe Limited.